



VARMALLA POHJALLA

---

# ARDEX W 820 SUPERFINISH

## Ruiskutettava seinätasoite

---

Muovivahvistettu kipsitasoite käsi- ja koneelliseen levitykseen

Kipsitasoitus C6/20/2 DIN EN 13279 mukaan

Saumatasoitus ilman nauhaa, kohta 4 B, EN 13963 mukaan

Pinta laatuvaatimusten Q1 - Q4\* mukaan

Myös koristepinnoituksiin

Palamaton, luokka A1, EN 13501 osa 1 mukaan

0-20 mm paksuuksiin

Pitkä työ- ja jälkikäsittelyaika

Helppo hioa

Hyvä täyttävyys

---

ARDEX Oy  
PL 53  
02601 ESPOO  
Puhelin: (09) 6869 140  
Telefax: (09) 6869 1433  
E-mail: [ardex@ardex.fi](mailto:ardex@ardex.fi)  
Internet: [www.ardex.fi](http://www.ardex.fi)

# ARDEX W 820 SUPERFINISH

## Ruiskutettava seinätasoite

### Käyttöalue:

Sisätiloissa seinät ja katot

Tasoittaminen, oikaiseminen ja vaurioalueiden korjaus betoni-, muuraus-, rappaus-, kipsikartonki-, kipsilevyypinoilla ja muilla tarkoitukseen soveltuvilla pinnoilla.

### Tyyppi:

Valkoinen jauhe sisältäen lisäaineita, täyteaineita ja muoviaineita.

ARDEX W 820 SUPERFINISH täyttää hyvin ja on helppo levittää ohueen ja paksuun kerrokseen.

ARDEX W 820 SUPERFINISH on diffuusioavoin ja soveltuu maalien ja tapettien ja muiden vastaavien pintojen alustaksi.

### Alustan esikäsittely:

Alustan pitää olla karhea, kuiva, luja, pölytön ja puhdas. Tapetit ja huonosti sitoutuneet tai kiinnittyneet maalit ja rappaukset poistetaan.

Huokoisille ja lujille alustoille voidaan ARDEX W 820 levittää pohjustamatta. Betonipinnoille, pölynsidontaan ja kevyesti hiekoittuvien alustojen sitomiseksi tehdään pohjustus 1:3 laimennetulla ARDEX P 51 –pohjustusaineella.

Sileät ja tiiviit pinnat kuten lakat, öljy- ja muovimaalit, keraamiset laatat ja vastaavat pohjustetaan ARDEX P 82 tai ARDEX P 4 –pohjustusaineella.

### Työskentely:

ARDEX W 820 soveltuu käsilevitykseen ja koneelliseen levitykseen.

Koneellisessa levityksessä säädetään vesimäärä niin, että saadaan juuri oikea koostumus tähän työtapaan.

Ruiskulaitteistoa varten sekoitetaan tasoite kapeassa 40 l astiassa kierresekoittimella esim. Colomix WK 140, tasaiseksi koostumukseksi. Vesimäärä on 11.0-12,5 l säkilliseen (25 kg) ARDEX W 820 –tasoitetta.

Käsilevitykseen sekoitetaan tasoite kuten edellä mutta sen annetaan seistä 1-3 minuuttia, jonka jälkeen se sekoitetaan vielä kertaalleen ennen käyttöä. Koostumusta voidaan säädellä pienellä vesimäärän muutoksella.

Heti ruiskutuksen tai käsilevityksen jälkeen on tasoitteen pinta työstettävissä tarkoitukseen soveltuvalla teräslastalla. Alustan imukyvyistä, kerrospaksuudesta ja olosuhteista riippuen voidaan tasoitteen pinnan viimeistely tehdä 2-4 tunnin jälkeen. Jos pinnan viimeistely on vielä tarpeen voidaan pinta tämän jälkeen kevyesti kostuttaa, liettää ja viimeistellä teräslastalla.

Ylitasoitus voidaan tehdä väh. 2 mm:n paksuudella. Osa tasoituksissa tiiviillä pinnoilla on vähimmäispaksuus 1 mm. Edellisen tasoitekerroksen on oltava riittävän kova ennen seuraavaa tasoitekerrosta. Väli-pohjustus on yleensä tarpeeton.

Epävarmoissa tilanteissa suosittelemme koetyötä.

Koneellisessa sekoituksessa voidaan työ keskeyttää 15-30 minuutiksi (lämpötilasta riippuen). Ruiskukalusto puhdistetaan, jos työ keskeytetään pidemmäksi ajaksi. Voidaan käyttää yli 5 °C lämpötiloissa.

### Jälkikäsittely:

ARDEX W 820 SUPERFINISH voidaan pinnoittaa tavallisilla dispersiomaaleilla, dispersiorappauksilla, tapeteilla, koristepinnoitteilla, lasuurituotteilla ja muilla vastaavilla. Materiaalivalmistajien ohjeita liittyen kipsialustoihin noudatetaan.

### Huomaa:

Vahvistusnauhan käyttö ei ole tarpeellista kipsikartonkilevyjen saumauksissa, jos levyn reunarakente on suunniteltu tähän.

ARDEX W 820 SUPERFINISH ei voida sekoittaa muiden tuotteiden kanssa. Osittain jäykistynyttä tuotetta ei voida käyttää. Sekoituslaitteisto puhdistetaan huolellisesti, koska tasoitejäänteet voivat lyhentää seuraavan sekoituksen työaikaa oleellisesti.

### Tärkeää:

Tuotteisiin annettuihin käyttöohjeisiin saattavat vaikuttaa maakohtaiset rakennusmääräykset, rakenteet, sertifiointivaatimukset ja käytännön kokemus.

Sitoutuneessa tilassa vaaraton ihmisille ja ympäristölle.

### Suosittelavat laitteistot:

PFT, Graco, Wagner ja Putzmeister –laitteistojen toimittajilla on kokemusta ARDEX W 820 SUPERFINISH –tuotteen käsittelystä.

### Tekniset tiedot

#### ARDEX-laatuvaatimusten mukaan:

<b>Sekoitussuhde:</b>	n. 11,0-12,5 l vettä : 25 kg jauhetta tai n. 1 TO vettä : 2 TO jauhetta
<b>Jauhepaino:</b>	n. 1,1 kg/l
<b>Tuorepaino:</b>	n. 1,5 kg/l
<b>Menekki:</b>	n. 1,0 kg jauhetta /m <sup>2</sup> /mm
<b>Työaika astiassa:</b>	n. 3 tuntia (20 °C)
<b>Pinnoitus:</b>	Kuivuttuaan
<b>Puristuslujuus:</b>	n. 4 N/mm <sup>2</sup>
<b>Taivutusvetolujuus:</b>	n. 2 N/mm <sup>2</sup>
<b>pH-arvo:</b>	n. 7
<b>Pakkaus:</b>	säkki 25 kg netto
<b>Varastointi:</b>	n. 12 kk kuivassa tilassa avaamattomassa alkuperäispakkauksessa

#### Takuu:

ARDEX-tuotteet on testattu laboratorioissa ja käytännössä. Kun noudatetaan voimassa olevia viranomaisten määräyksiä ja ohjeita rakentamisesta ja antiamme ohjeita tuotteen käytöstä, saadaan haluttu lopputulos.